

SECRETARIA

c\_g229 **Comune di Paese**  
 PROT 0035227 DEL 18-12-2019  
 CAT 2 CLS 3



Dichiarazioni e attestazioni - art. 14, decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

**ESEMPLIFICAZIONE DICHIARAZIONE DA PARTE DI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO** (compilare e opzionare i casi che ricorrono)

Il sottoscritto: LORENZETO ROSELLA

- Sindaco
- Assessore Comunale
- Consigliere Comunale

**rende la seguente dichiarazione (art. 14 - D. Lgs. 33/2013):**

1) dati pertinenti ad assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

riveste le seguenti cariche presso altri enti:

- **ENTI** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
- **COMPENSI** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

non riveste cariche presso altri enti

2) dati pertinenti ad incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti:

ricopre i seguenti incarichi:

- **INCARICHI** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
- **COMPENSI** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

non ricopre incarichi

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 17.12.19

(firma)

La dichiarazione va sottoscritta e presentata unitamente a fotocopia non autenticata del documento di identità del sottoscrittore (art. 38 D.P.R. 445/2000).

